

Fibremod™ GD310U

聚丙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Fibremod GD310U is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

This material shows excellent mechanical properties also at elevated temperatures.

The product is available in standard black 8229.

Applications

Fibremod GD310U has been developed especially for demanding applications in under the bonnet applications.

- Air ducts
- Lamp housings
- Fans and shrouds

Special Features

- Very high flowability

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 化学耦合	• 可回收材料	• 流动性高
用途	• 汽车的发动机罩下的零件	• 汽车领域的应用	• 外壳
外观	• 黑色		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.13	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
收缩率 ³	0.10	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	105	MPa	ISO 527-2
弯曲模量 ⁴	6200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	162	°C	ISO 75-2/B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
雾化 - 16 hr (100°C)	< 2.0	mg	DIN 75201
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Emission	< 50.0	µgC/g	VDA 277

Fibremod™ GD310U

聚丙烯

Borealis AG

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	2.0 hr
料斗温度	40 到 80 °C
加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C
模具温度	30 到 50 °C
保压	30.0 到 60.0 MPa

注射说明

Flow front speed: 100 to 200 mm/s

Screw speed: Low to medium